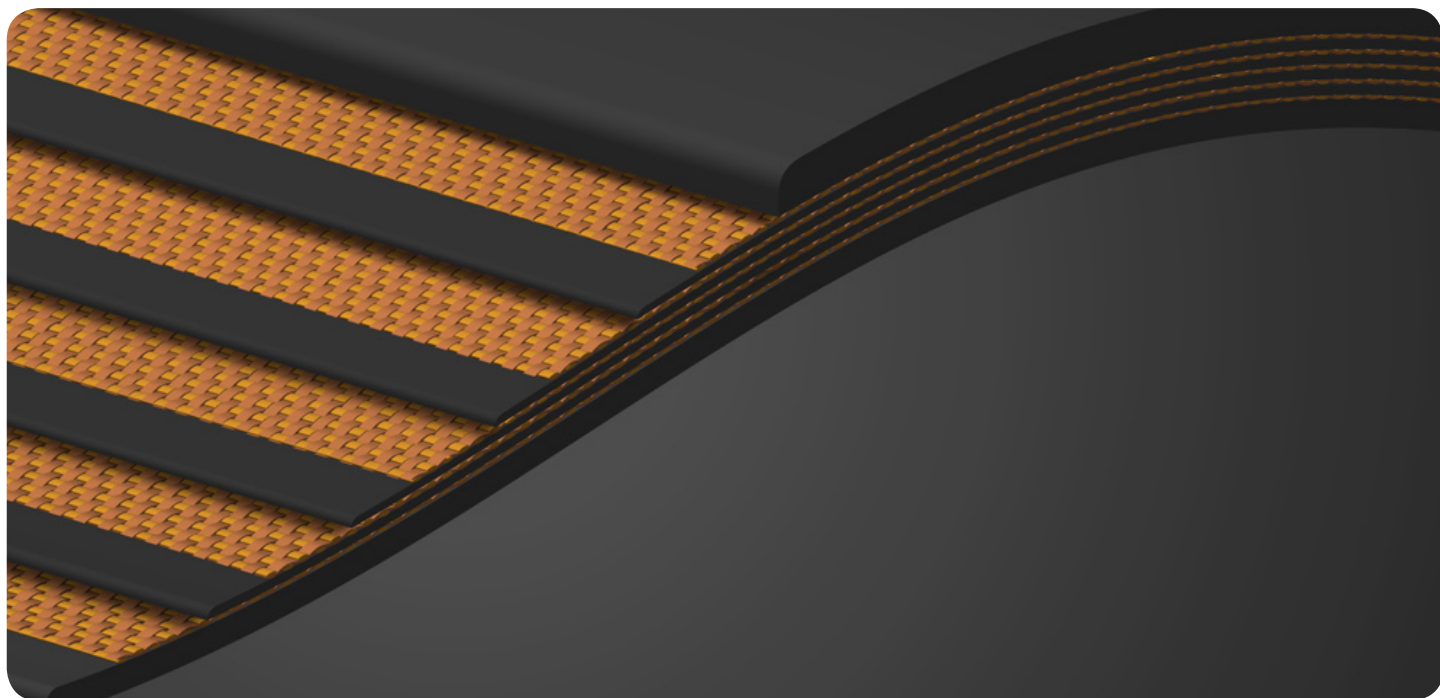


TAŚMY WIELOPRZEKŁADKOWE TWP



Na ilustracji:
taśma stopniowana
TWP (5-przekładkowa)

ZASTOSOWANIE

Taśmy do transportu materiałów luzem, małych i dużych gabarytów, do lekkich i ciężkich warunków eksploatacyjnych. Transport przenośnikami tradycyjnymi i rurowymi.

WARSTWA NOŚNA (RDZEŃ TAŚMY)

Składa się z 2 do 6 przekładek z tkaniny syntetycznej EP (poliester – nylon), max. wyciąganie taśmy wynosi poniżej \neq 1,6% przy obciążeniu przenośnika 10%.

WŁASNOŚCI

- duża odporność na warunki pogodowe, jak wilgotność i ozon,
- długotrwała, wysoka przyczepność przekładek z gumą,
- wysoka trwałość złącza
- bardzo dobre, prostolinijne prowadzenie taśmy na przenośniku,
- gęstość gumy i gładka powierzchnia zapobiega przyklejaniu i ułatwia czyszczenie,
- antystatyczność.

OKŁADKI

W zależności od zastosowania w danej gałęzi przemysłu taśma jest produkowana z okładkami z gumy odpornej na ścieranie, temperaturę, związki chemiczne, oleje mineralne lub roślinne. Parametry przenośnika, jego wydajność, przenoszony materiał, ilość i typ skrobaków czyszczących taśmę, długość przenośnika oraz sposób zasypu determinują również grubość okładek na stronie nośnej jak i bieżnej, nasi doradcy pomogą państwu je dobrać.

SZEROKOŚĆ TAŚM

Taśmy wieloprzekładkowe są produkowane w standardowych szerokościach od 300 do 2200 mm (inne szerokości na zapytanie).

OBRZEŻA TAŚMY

Taśmy wieloprzekładkowe standardowo są dostarczane z obrzeżami ciętymi. Niektóre taśmy magazynowe są oferowane z obrzeżami z pełnej gumy. Taśmy produkowane na specjalne zamówienie klienta mogą mieć obrzeża cięte lub pełne według potrzeb klienta.

TABELA NR 1. ZAKRES PRODUKCJI (typoszereg taśm)

Typ		Grubość szkieletu	Ciężar szkieletu	Minimalna średnica bębna napędowego (mm)	Minimalna szerokość taśmy (mm)
2-przekładkowe	TWP 200/2	2.0	2.3	200	300
	TWP 250/2	2.0	2.3	200	300
	TWP 315/2	2.3	2.7	250	400
	TWP 400/2	2.9	3.2	315	400
3-przekładkowe	TWP 200/3	2.8	3.3	250	400
	TWP 250/3	2.8	3.3	250	400
	TWP 315/3	2.8	3.3	315	400
	TWP 400/3	2.8	3.3	315	400
	TWP 500/3	3.3	3.8	400	500
	TWP 630/3	4.0	4.5	400	500
4-przekładkowe	TWP 800/3	4.3	5.0	500	650
	TWP 315/4	3.7	4.3	400	500
	TWP 400/4	3.7	4.3	400	650
	TWP 500/4	3.7	4.3	400	650
	TWP 630/4	4.3	5.0	500	650
	TWP 800/4	5.2	5.8	630	650
	TWP 1000/4	5.9	6.8	630	800
	TWP 1250/4	6.6	7.6	800	1000
5-przekładkowe	TWP 1600/4	7.9	9.3	1000	1200
	TWP 2000/4	9.2	10.6	1000	1200
	TWP 630/5	4.7	5.5	630	800
	TWP 800/5	5.4	6.3	630	800
	TWP 1000/5	6.5	7.4	800	1000
	TWP 1250/5	7.4	8.6	630	1000
	TWP 1600/5	8.3	9.6	1000	1200
6-przekładkowe	TWP 2000/5	10.0	11.8	1200	1200
	TWP 2500/5	11.7	13.3	1400	1200
	TWP 1000/6	6.6	7.6	800	1000
	TWP 1250/6	7.9	8.9	1000	1000
	TWP 1600/6	9.0	10.3	1000	1200
	TWP 2500/6	12.6	14.4	1400	1200

TABELA NR 2. ODPORNOŚĆ OKŁADEK

Typ	DIN	ISO	Dot. temp. °C *			Podstawa materiału	Właściwości i zastosowanie
			min.	ciągła	max.		
ZS	Y		-30	80	100	SBR	Odporna na duże ścieranie oraz przecięcia dla normalnych warunków eksploatacji w powszechnie stosowanej technice transporterowej do guzu, gipsu, bali, zimnego żużlu, drobnic itp.
WS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Super odporna na ścieranie, dla agresywnego nosiwa z dużą zawartością drobnych ziaren
PS	X	H	-40	80	90	NR	Bardzo odporna na ścieranie, wyciąganie przy podwyższonych wymaganiach transportowanego materiału (ostre krawędzie), odporna na udar
T 150	T		-20	150	170	SBR	Odporna na materiał o umiarkowanej temperaturze przy dość dobrej odporności na ścieranie
T 180	T		-20	180	220	IIR	Odporna na wysoką temperaturę dla materiału o stałej temperaturze
T 200	T		-20	200	400	EPDM	Odporna na wysoką temperaturę w warunkach wysokiej wydajności, agresywnego materiału, przez krótki okres do 400 °C (i więcej), np. pojedyncze żarzące się cząstki materiału (koks, zgorzelina).
OR	G**		-20	80	90	SBR/NBR	Odporna na oleje i tłuszcze roślinne
OM	G**		-20	80	120	NBR	Odporna na oleje roślinne i mineralne oraz tłuszcze
OT	K/S**		-20	80	90	SBR	Trudno palna, do transportu materiału grożącego eksplozją lub zapaleniem się jak np. nawozy, miął węglowy, pyły wybuchowe itp. Norma EN20284 i EN20340.
OT R	K/S***		-20	80	90	SBR/NBR	Trudnozapalna, odporna na oleje i tłuszcze pochodzenia roślinnego, z zagrożeniem zapłonu lub eksplozją jak np. nawóz sztuczny, zboże, materiały pochodne. Norma EN20284 i EN20340.
OT M	K/S***		-20	80	90	NBR	Trudnozapalna, odporna na oleje i tłuszcze pochodzenia mineralnego, z zagrożeniem zapłonu lub eksplozją jak np. nawóz sztuczny, zboże, materiały pochodne. Norma EN20284 i EN20340.

* Podane w specyfikacji temperatury minimalne odnoszą się do temperatury otoczenia. Ciągłe i szczytowe temperatury odnoszą się do temperatury transportowanego przenośnikiem materiału (tylko dla przenośników otwartych). W przypadku taśm przenoszących na wyższe poziomy mają zastosowanie inne wartości.

W przypadku niskich temperatur otoczenia należy zasięgnąć dodatkowych informacji o produktach o podwyższonej odporności na niskie temperatury

** W niektórych przypadkach (gdzie produkty zawierają zwiększoną koncentrację olejów zwierzęcych i roślinnych) zalecana jest klasa OM

*** K = trudnopalność/trudnozapalność z okładkami, S = trudnopalność/trudnozapalność z lub bez okładek

TABELA NR 3. KLASA OKŁADEK

DIN 22 102 (kwiecień 1991)					
Klasa okładki		W	X	Y	Z
Wytrzymałość na zrywanie	min. 6/mm ²	18	25	20	15
Wydłużenie rozrywające	min %	400	450	400	350
Odporność na ścieranie	max. mm ³	90	120	150	250
EN-ISO 14890 (czerwiec 2003)					
Klasa okładki		H	D	L	
Wytrzymałość na zrywanie	min. N/mm ²	24	18	15	
Wydłużenie rozrywające	min. %	450	400	350	
Odporność na ścieranie	max. mm ³	120	100	200	
Klasa okładek ELGUM		WS	PS	ZS	

TABELA NR 4. WAGA I GRUBOŚĆ TAŚMY

Waga taśmy (1 m²)	Suma okładek × 1,15 + waga szkieletu (tabela nr 1)
Grubość taśmy	Suma okładek + grubość szkieletu (tabela nr 1)

TABELA NR 5. ZAMAWIANIE TAŚMY

	100 m	800 mm	EP	400/3	4+2 mm	ZS
Długość taśmy	┌	┌	┌	┌	┌	┌
Szerokość taśmy	└	└	└	└	└	└
Typ budowy rdzenia	└	└	└	└	└	└
Nominalna wytrzymałość	└	└	└	└	└	└
Liczba przekładek	└	└	└	└	└	└
Grubość okładki nośnej	└	└	└	└	└	└
Grubość okładki bieżnej	└	└	└	└	└	└
Jakość okładki	└	└	└	└	└	└

TABELA NR 6. KWESTIONARIUSZ TWP

Parametry przenośnika nr:			
Wydział:			
Osoba odpowiedzialna:			
Kontakt:			
1.	Szerokość taśmy		mm
2.	Długość instalacji (odległość pomiędzy środkami bębnow)		m
3.	Opis sekcji przenośnika: płaska długość, wznios – długość, spadek – długość, jeżeli więcej niż 2 sekcje wskazany rysunek poglądowy (może być dostarczony jako załącznik do parametrów)		
4.	Miejsce pracy przenośnika (w budynku, na zewnątrz, pod ziemią, itd.)		
5.	Prędkość pracy taśmy		m/s
6.	Gęstość materiału		t/m ³
7.	Wydajność (max.)		t/h
8.	Parametry obecnie pracującej taśmy (wytrzymałość / ilość przekładek)		
9.	Grubość górnej okładki		mm
10.	Grubość dolnej okładki		mm
11.	Rodzaj gumy na okładkach (tyko jeżeli specjalny wymóg firmy dotyczy – w innych przypadkach dobiera przedstawiciel techniczny dostawcy na podstawie transportowanego materiału i parametrów przenośnika oraz dodatkowych informacji udzielonych przez klienta)		
12.	Waga kubetka (nie wypełniać jeśli nie dotyczy)		kg
	Wysokość kubetka		mm
	Szerokość kubetka		mm
13.	System rolek: a) płaski przenośnik b) niecka 2 rolkowa c) niecka 3 rolkowa d) głęboka niecka		
	Kąt wyłożenia taśmy na rolkach w przenośnikach nieckowych		°
14.	Zestawy rolek strona górna:		
	Odległość między zestawami:		m
	Średnica rolek:		mm

Ciąg dalszy tabeli na następnej stronie

Ciąg dalszy tabeli z poprzedniej strony

15.	Zestawy rolek strona dolna:		
	Odległość między zestawami:		m
	Średnica rolek:		mm
16.	Usytuowanie bębna napędowego (górze, dół, podwójny, inne)		
17.	Moc zainstalowanego silnika (dla każdego jeżeli więcej niż 1)		kW
18.	Sposób przeniesienia napędu:		
	bezpośredni (taśma rusza z pełną prędkością po przestoju)		
	sprzęgło elastyczne (taśma nabiera prędkości ruszając aż do osiągnięcia prędkości docelowej)		
	hydrauliczno-dynamiczny (taśma nabiera prędkości ruszając aż do osiągnięcia prędkości docelowej)		
19.	System napinania:		
	śrubowy		
	przeciwwaga (z przodu)		
	przeciwwaga (z tyłu)		
	przeciwwaga w odległości x od bębna napędowego		
20.	Obecny ciężar przeciwwagi		kg
21.	Średnica bębnow:		
	bęben napędowy (powierzchnia)		mm
	bęben pośredni (odchylający, dociskowy)		mm
	bęben zwrotny		mm
22.	Ilość skrobaków		szt.
23.	Ilość wózków zrzutowych		szt.
24.	Długość bocznych prowadnic		m
25.	Długość burtowania		m
26.	Materiał przenoszony		
27.	Temperatura materiału (max.)		°C
28.	Max. wielkość granulacji		mm
29.	Kąt nasypu materiału		°
30.	Materiał wyłożenia bębna (ogumowany, ceramiczny, metalowy)		
31.	Kąt opasania bębna (dla każdego bębna napędowego, jeżeli więcej niż 1)		°